

得运转时, 请与刀头保持

高.

卸刀 陳展·高聖
GOLDSUN

陳展木工機械

CZ (Goldsun) MACHINERY

自動化木工機械設備專業製造商

The Professional Woodworking Automation Machinery
Manufacturer

Tự động hóa ngành chế biến gỗ Nhà sản xuất máy móc



(Website QR code)

www.cncmortiser.com

CNC 铣槽机-2×2 轴
CNC Mortising Machine (2×2 spindle)

GS-28-2×2



CNC 铣槽机-2×2 轴

CNC Mortising Machine (2×2 spindle)

máy phay CNC (2x2 trục)

✦ 产品描述

Product Introduction Giới thiệu sản phẩm

品牌名称 Trademark / Tên thương hiệu: 高圣 Goldsun

型号 Model/ Kiểu mẫu : GS-28-2×2

所属系列 Series / Hàng loạt: 铣槽机系列 CNC mortising machine series /

máy phay CNC

功能介绍 Product introduction/Giới thiệu chức năng: 用于餐桌椅的铣直槽、圆弧斜槽、钻孔、扩孔功能，并且在多轴的基础上可以灵活的对孔功能，并且在多轴的基础上可以灵活的对带方孔角齿功能的选择应用。For mortising the straight, arc, skewed flute and drilling and hole enlarging on the woodworking pieces and on the basis of multiple spindle can be flexible with square hole/ angle chisel function to select applications./

Dinette cho xay xát một khe cắm thẳng, một đường trượt vòng cung, khoan, chức năng reaming, và tính linh hoạt của các lỗ với các góc vuông trầm trở đã trực chọn chức năng ứng dụng cơ sở.

该机型拥有 2 个主刀轴，2 个副刀轴，分别在前后 2 排工作，效率翻倍，操作简易、调试快、高效稳定、节约人力和空间的特性。该产品体积适中，配有左右加工区域，可连续加工。It contains 2 main spindles, 2 sub-spindles in 2 rows. Comparing to the traditional mortiser, it is easy on using, fast debugging, efficient and stable on operation and space and labor saving with 2 sides of working area and able to operate continuously.

Mô hình có hai trục chính, hai trục phụ, tương ứng, ở phía trước và phía sau hai hàng công việc, hiệu quả tăng gấp đôi, dễ vận hành, gỡ lỗi nhanh, hiệu quả và ổn định, tiết kiệm nhân lực và không gian đặc trưng. Sản phẩm có kích thước trung bình, có diện tích chế biến, chế biến liên tục.

参数说明 Parameters thông số

伺服马达 Servo motor power/Động cơ servo	(X, Y, Z): 750W×750W×750W
刀轴功率 Spindle motorpower /Công suất trục dao	主轴 2×2.2KW, 副轴 2×1.1KW Trục chính 2 × 2.2KW, trục chính 2 × 1.1KW
刀轴转速 Cutter shaft speed/Tốc độ trục dao	18000 转/分钟(turn/minute) 18.000 vòng / phút
刀轴间距 Cutter shaft distance /Khoảng cách dao dao	160m/m 可定制(can be customized) 160m/m (có thể được tùy chỉnh)
加工长度 Manufacturing length /Xử lý chiều dài	950m/m 可定制(can be customized) 950m/m (có thể được tùy chỉnh)
工件尺寸 (长 x 宽) Work piece size(length x	100x50mm

CNC 铣槽机-2×2 轴
CNC Mortising Machine (2×2 spindle)

width) /Kích thước phi(chiều dài x chiều rộng)	
效率 Efficiency/Hiệu quả	7000-8000 pcs/8 hours 7000-8000pcs / 8 giờ
机械尺寸 (长 x 宽 x 高) Machine size(LxWxH)/Kích thước cơ (LxWxH)	2200×1500×2000mm
重量 Weight/Trọng lượng	1000kg

备注 Remark Ghi chú:

1) 包装说明 Packaging : 包装膜, 机械全新。机械箱内含有工具箱一套, 说明书一份。Packaging film, mechanical brand new. The machine box contains a set of toolbox, a copy of the manual.

Bao bì: Bộ phim bao bì, máy móc mới. Hộp máy có một bộ hộp công cụ, một sổ tay. Máy đóng gói, cơ khí thương hiệu mới Hộp máy bao gồm một bộ hộp công cụ, một bản sao của hướng dẫn sử dụng.

2) 售后服务 After-sales service : 在非人为损坏和非自然灾害损坏的情况下, 我们提供一年内的免费售后与维修。We provide free after-sales and maintenance for a year without any damage to or damage to natural disasters.

Dịch vụ sau bán hàng: Trong trường hợp thiệt hại không phải do con người gây ra và thiệt hại cho thiên tai, chúng tôi cung cấp miễn phí bảo trì và bảo trì trong vòng một năm. Chúng tôi cung cấp miễn phí sau bán hàng và bảo trì trong một năm mà không có bất kỳ thiệt hại hoặc thiệt hại cho thiên tai.

CNC 铣槽机-2×2 轴
CNC Mortising Machine (2×2 spindle)

⊕ 产品细节图 Product pictures Hình ảnh sản phẩm



(主轴的铣槽动作)
(The spindle milling groove)
(Xử lý trục chính)



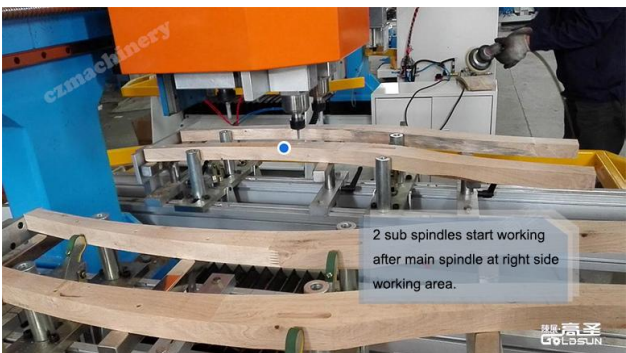
(主轴在左边区域的加工)
(The spindle is processed in the left area)
(Trục chính được gia công ở khu vực bên trái)



(副轴开始钻孔)
(The secondary axis starts drilling)
(Trục phụ bắt đầu khoan)



(主轴切换到右边区域的加工)
(The spindle switches to the right area for processing)
(Trục chính chuyển sang khu vực bên phải của gia công)



(副轴在右边区域的钻孔)
(The auxiliary shaft is drilled in the right area)
/Quạt phản lực được khoan ở khu vực bên phải)



(可在屏幕上设置不同形状、尺寸的槽、扩孔、圆弧等)
(The screen can be set with different shapes, sizes of slots, reaming, arc and so on)
(Có thể được đặt trên màn hình hình dạng khác nhau, kích cỡ của khe, reaming, cung và v)

方孔角凿样条图 Chisel of square hole Angle chisel diagram/Góc chèn vuông góc lỗ khoan



(图 1 Picture1)



(图 2 Picture2)

产品视频频道二维码



视频二维码



公司网站二维码

东莞市陈展木工机械有限公司

操作说明 Operation Instruction Hướng dẫn vận hành

1) 开机并在触摸屏上调试好机械的参数并保存 (参数可保存 200 条 , 可便捷切换其他样件参数) Start up and adjust the parameters of the machine on the touch screen and save (200 pieces of parameters can be saved easily and other parameters can be switched off easily.)

Bật máy và gỡ lỗi các thông số cơ học trên màn hình cảm ứng và lưu (các thông số có thể được lưu 200, bạn có thể dễ dàng chuyển sang các tham số mẫu khác).

2) 需调试好夹料位置和刀头与样件的位置。The position of the binder and the position of the cutter head and the sample should be adjusted.

Cần phải gỡ lỗi vị trí của vật liệu và vị trí của đầu và mẫu.

3) 在触摸屏上启动手动模式 , 操作手轮 , 运行手动模式的铣槽。Start the manual mode on the touch screen, operate handwheel, and run the milling slot of manual mode.

Bắt đầu chế độ thủ công trên màn hình cảm ứng, vận hành bằng tay và chạy khay chế độ thủ công.

4) 完成手动模式后并确认无误后 , 在触摸屏上开启自动模式。After the manual mode has been completed, the automatic mode will be opened on the touch screen.

Sau khi hoàn thành chế độ thủ công và xác nhận nó, bật chế độ tự động trên màn hình cảm ứng.

5) 放置好位于左右两边的样件 , 按操作面板上的 “左启动” 和 “右启动” 的按钮 , 进行左加工区域和右加工区域的位置。Place the samples on the left and right sides and press the "left start" and "right start" buttons on the operation panel to carry out the left processing area and the right processing area.

Đặt bên trái và bên phải của mẫu, theo bảng điều khiển "bên trái bắt đầu" và nút "Bắt đầu phải", khu vực chế độ bên trái và vị trí khu vực chế độ bên phải.

注意事项 Remark **Thận trọng :**

1) 刀具务必正确安装及锁紧。更换刀具时应关闭总电源 , 并将插销按下。

The cutter must be properly installed and locked. When replacing the cutter, turn off the total power supply and push the bolt down.

Công cụ này phải được cài đặt và khóa đúng cách. Khi thay thế công cụ, hãy tắt nguồn điện chính và bấm chốt.

2) 本机装有气压开关，当未接气管或气压不够时，整机将不能启动。The machine is equipped with air pressure switch, and when the airway or air pressure is not enough, the machine will not start.

Máy được trang bị công tắc áp suất không khí, khi không nhận được khí quản hoặc không khí là không đủ, máy sẽ không khởi động.

3) 定期检查各部件，若有损坏，请立即更换以确保机械的正常功能。Check the parts regularly. If there is any damage, please replace it immediately to ensure the normal function of the machine.

Kiểm tra các bộ phận thường xuyên và, nếu bị hư hỏng, hãy thay thế ngay để đảm bảo máy hoạt động bình thường.

4) 避免小孩及参观者靠近机器，尤其在机器运转的时候！Avoid children and visitors near machines, especially when machines are running!

Tránh trẻ em và khách truy cập gần máy, đặc biệt là khi máy đang chạy!

5) 保持工作场所清洁，下班时用风枪清洁机身。Keep the workplace clean and clean the fuselage with the air gun after work.

Giữ nơi làm việc trong sạch, làm việc với súng để lau chùi thân.

公司介绍 Company Introduction Hồ sơ công ty

陈展木工机械专于实木餐桌椅专用设备，提供专业、高效安全的机械产品和解决方案给客户。因产品品质不断传承、拥有专利技术、运用调机简单、操作简易、运行流畅的优势，我机械产品的广泛应用于国内外实木餐椅制造商、家具企业。

更多详情，请访问我司官网：<http://www.dgczmgjx.com>

CZ Machinery deliver its automatic machinery technology to make extraordinary woodworking machinery products perfectly, contributing a whole woodworking machinery solution for clients. With durable quality, convenient debugging, efficiency on operation, patent design and excellent performance, our products are widely used by woodworking manufacturer and furniture company, and gains lots of popularity in China and Southeast Asia.

CHENZHAN là công ty chuyên sản xuất thi ế t bị máy móc an toàn hiệu quả và là phương án giải quy ế t tối ưu cho cho chuyên ngành sản xuất nội thất bằng gỗ. Nó là một hệ thống thi ế t bị máy móc cho tất cả các quy trình cần thi ế t trong việc sản xuất bàn gh ế , thanh móc đồ... như: đục lỗ, làm răng, chà nhám, phay, cắt hai đầu, làm mộng...

More details, please visit our website : <http://cncmortiser.com>



联系我们 Contact us Liên hệ

东莞市陈展木工机械有限公司

Dongguan Chenzhan Machinery Co., Ltd

地址 : 广东省东莞市大岭山镇第三工业区茶园路四街 2 号

Add: No. 2, Fourth Street, Chayuan Road, 3rd Industrial Area, Dalingshan Town, Dongguan City, Guangdong Province, China.

联系方式 Contact:

手机 Mobile phone: +86 13450085838

电话 Telephone: (+86) 0769 82930021

电子邮箱 E-mail address: czmachinery@outlook.com 13450085838@126.com

QQ: 3519791375

微信 : czmgjx

Skype: live:czmachinery



陈功宾 Mr.Gongbin Chen

总经理 Manager Director



+86 13450085838



13450085838@126.com



www.dgczmgjx.com
www.cncmortisier.com



广东省东莞市大岭山镇第三工业区